

COMUNE DI PALERMO
AREA DELLA RIQUALIFIC. URBANA E DELLE INFRASTR.
STAFF CAPO AREA

Visto si esprime **PARERE TECNICO** favorevole all'approvazione
ai sensi dell'art. 5 comma 3 della Legge 12 luglio 2011 n. 12
Prot. n. 14 del 29 AGO 2017
IL RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO

COMUNE DI PALERMO
Area della Riqualif. Urbana e delle Infrastr.
Staff Capo Area
VALIDAZIONE

Ai sensi dell'art. 26 c. 8 D. Lgs. 50/2016 recepito con la L. R. 8/2016
Prot. n. 5 del 31 AGO 2017
IL RESP. DEL PROCEDIMENTO

STUDIO TECNICO
Ing. Pietro Spina
Ing. Luca Spina
Via Vincenzo Di Marco, 29 - 90143 Palermo

Spina

PROGETTO : Lavori riguardanti la realizzazione di una scala di sicurezza avente struttura portante in acciaio e fondazione diretta del tipo a platea, da doversi realizzare a Palermo in via Ugo La Malfa n. 72 - Immobile DR1, identificato al N.C.E.U. al Foglio n. 21, particella 331 sub 5/9.

COMMITTENTE: **COMUNE DI PALERMO**
Area tecnica della riqualificazione Urbana e delle Infrastrutture
Ufficio Edilizia Pubblica, Cantiere Comunale ed Autoparco

ELABORATO: **SEZIONI STRUTTURALI**
SCALA DI SICUREZZA IN ACCIAIO **DATA**
Agosto
2017

Consulente per la Geotecnica :
(Ing. Luca Spina)

Consulente per le Strutture :
(Ing. Francesco Ridolfo)

Il progettista e D.L. :
(Ing. Pietro Spina)

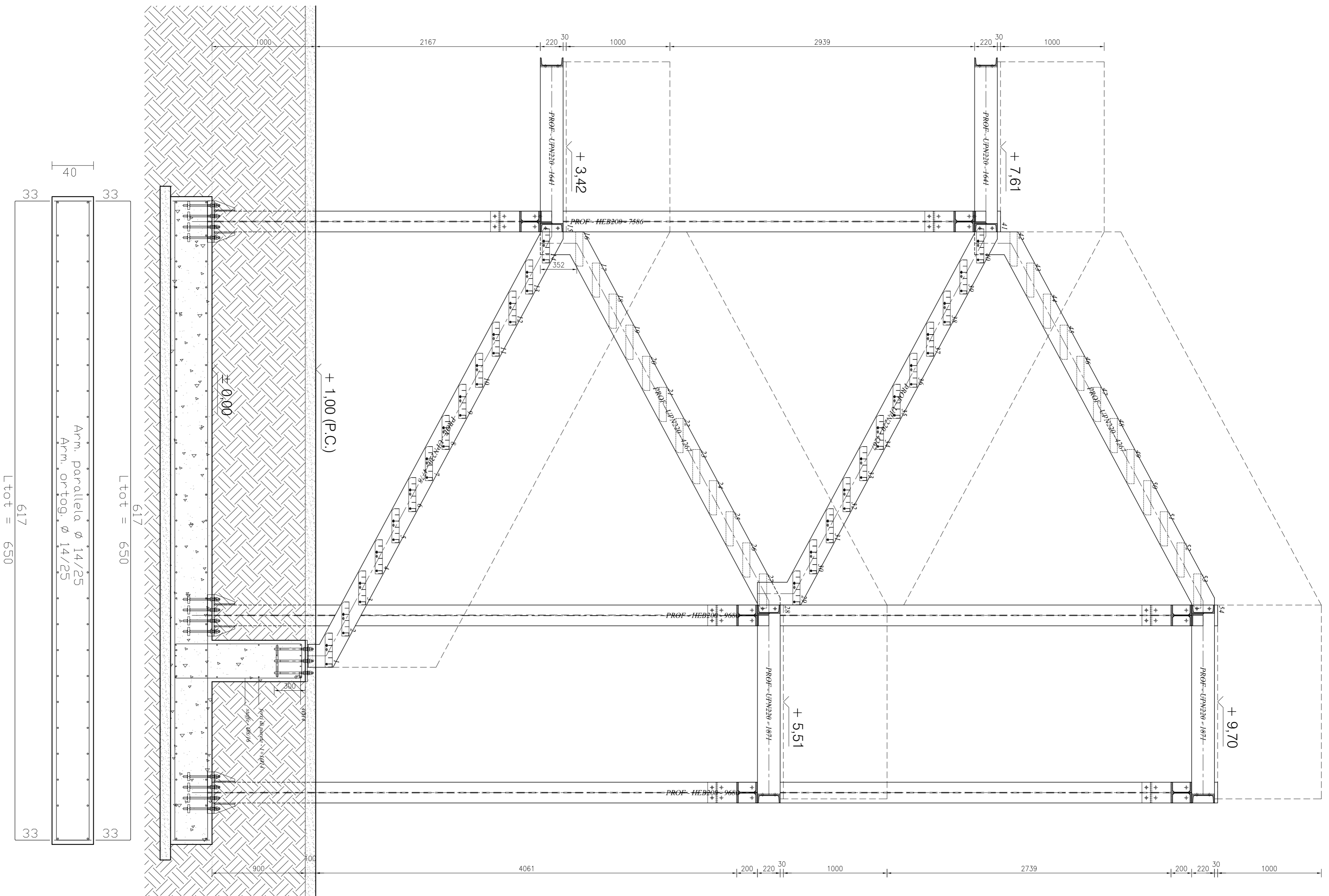
L'Impresa esecutrice
()

Il R.U.P. :
(Ing. Giovanni Pietro Merlino)

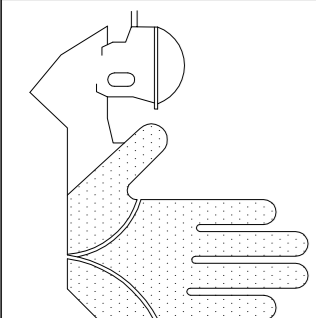
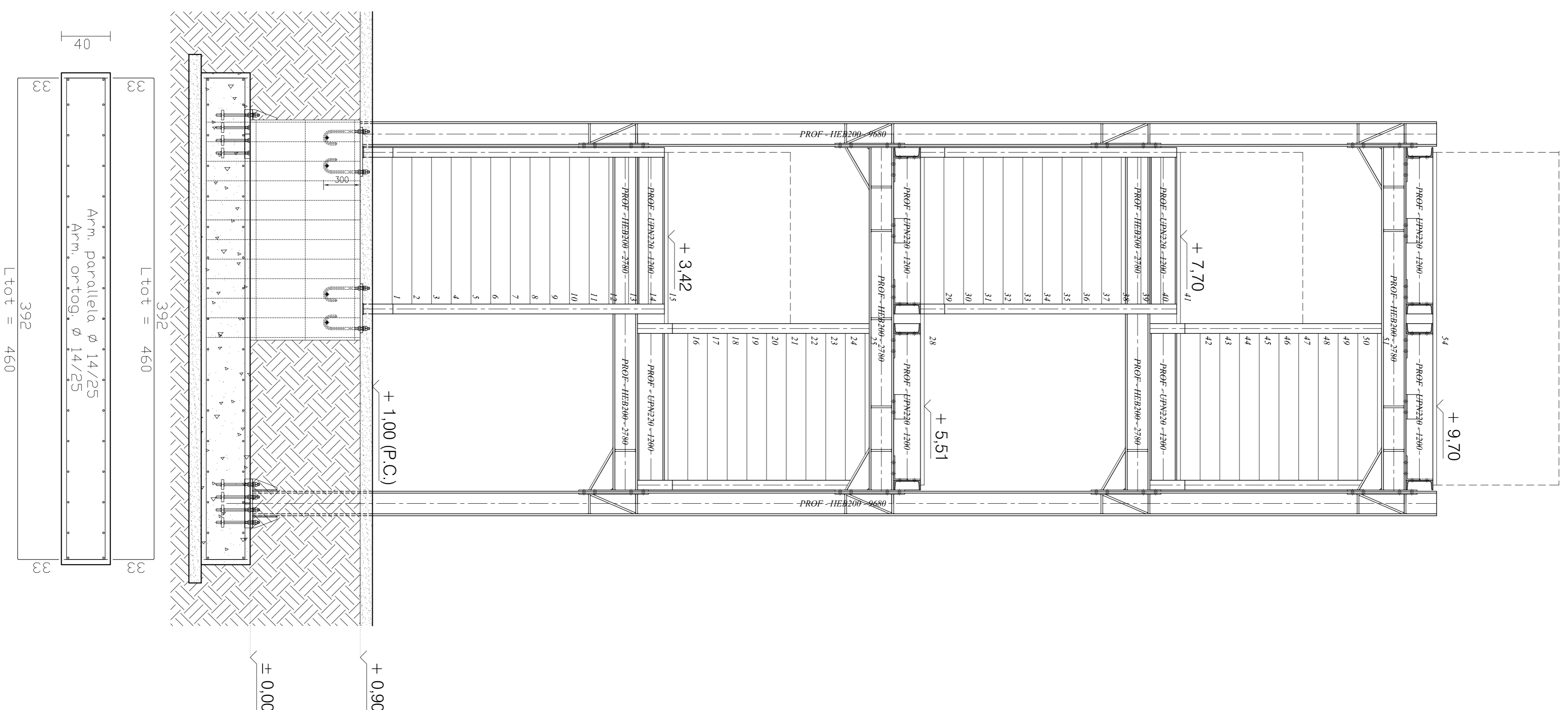
TAVOLA

S.2

SEZIONE VERTICALE A-A
Scala 1:25



SEZIONE VERTICALE B-B
Scala 1:25



NOTE:

- VERIFICARE LE MISURE IN CANTIERE
- L'INTERVENTO E' SOSPETTIBILE DI MODIFICHE IN BASE AL RILEVNO DIRETTO A DISCREZIONE DELLA D.L.
- VERIFICARE LUNGHEZZE ED INTERASSI PRIMA DI PROCEDERE AL TAGLIO DEI PROFILATI IN ACCIAIO
- LE MISURE INDICATE NEI PROFILI SONO RIFERIRE AGLI ASSI DEGLI STESSI
- LE QUOTE INDICATE NELLE PLANTE E NELLE SEZIONI SONO RIFERITE ALL'ESTRADOSSO DEI PANNELLI ZINCATI AVENTI FUNZIONE DI PIANO DI CALPESTIO

ACCIAIO PER PROFILATI CALCESTRUZZO

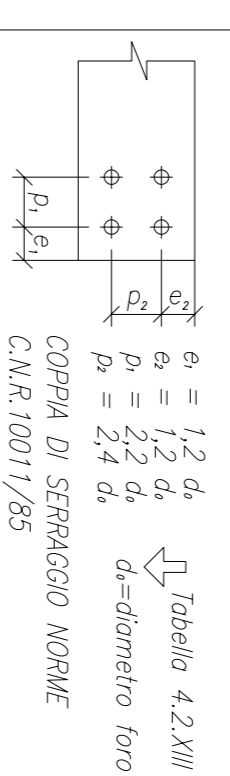
Acciaio profilati	Acciaio S235	Classe di resistenza	C25/30
Acciaio piatti	Acciaio S235	Classe di esposizione	XC2/ XC3
Bulloni	classe 8.8	Massimo rapporto q/c	0,50
Dadi	classe 8	Minimo contenuto in cemento (kg/mc)	320
Viti	secondo UNI 5737	Classe di consistenza	S4
Dadi	secondo UNI 5588	Diametro massimo inerti	25 mm
Rondelle (Rosette)	secondo UNI 6592	Cemento tipo CEM II/A-LL 42,5 R	
Le rondelle e piostre acciaio c50		Acciaio controllato in stab. tipo B450C	
UNI 7845-EN 10083 ,temprio e rinvenuto con durezza hrc 32-40.		Tensione caratteristica o smernamento f _{yk} ≥ 450 MP	
		Tensione caratteristica o rottura f _{tk} ≥ 540 MP	

TABELLA SIMBOLICHE

BULLONE	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	UNI 1728-65
SIMBOLO								

NOTE

I dettagli non riportati nelle tavole, s'intendono simili a quelli sviluppati in ogni caso andranno rispettate le prescrizioni sulla posizione dei bulloni ed in particolare:



NOTE ASSEMBLAGGIO DEI PEZZI

- E' vietato l'uso di puntature per l'assemblaggio parziale o totale.
- Le superfici dei tagli dovranno poi, essere convenientemente rifinite con una lavorazione meccanica e quelle che dovranno ricevere la saldatura dovranno essere accuratamente preparate.

NOTE SALDATURE

- Le saldature dei giunti a t andranno realizzate mediante saldatura manuale qualora l'angolo minimo sarà superiore a 50°, per angoli inferiori si dovrà ricorrere a saldature automatiche.
- per i lembi da saldare è raccomandato l'impiego del procedimento di ossitaglio automatico, eventuali irregolarità andranno rimosse mediante molatura.
- Quando l'ossitaglio venisse eseguito manualmente o con rodifrici portatili, la superficie dovrà essere rifinita mediante molatura rimuovendo, pertanto, le stire da taglio ed eventuali altre irregolarità.
- Prima di iniziare la saldatura effettuale esone visivo sui lembi da collegare, al fine di accertare l'assenza di cricche e/o stagiature.
- Nelle saldature a più passate dovrà effettuarsi la rimozione delle scorie prima di proseguire la saldatura sopra una passata precedentemente eseguita. Nel caso in cui il cordone dovesse presentare operazioni di molatura.
- Le operazioni di saldatura andranno realizzate con temperatura non inferiore a -5°C.
- SALDATURE DI II CLASSE: ELETTRODI ESA8 FILARC 355

STUDIO TECNICO

Ing. Pietro Spina
Ing. Luca Spina
Via Vincenzo Di Marco, 29 - 90143 Palermo

S pina

PROGETTO : Lavori riguardanti la realizzazione di una scala di sicurezza avente struttura portante in acciaio e fondazione diretta del tipo a platea, da doversi realizzare a Palermo in via Ugo La Malfa n. 72 - Immobile DR1, identificato al N.C.E.U. al Foglio n. 21, particella 331 sub 5/9.

COMMITTENTE: COMUNE DI PALERMO

Area tecnica della riqualificazione Urbana e delle Infrastrutture
Ufficio Edilizia Pubblica, Cantiere Comunale ed Autoparco

ELABORATO: SEZIONI STRUTTURALI

SCALA DI SICUREZZA IN ACCIAIO

DATA Agosto 2017

Consulente per la Geotecnica :
(Ing. Luca Spina)

Il progettista e D.L. :
(Ing. Pietro Spina)

Consulente per le Strutture :
(Ing. Francesco Ridollo)

Il R.U.D. :
(Ing. Giovanni Pietro Medina)

L'impresa esecutrice

TAVOLA

S.2