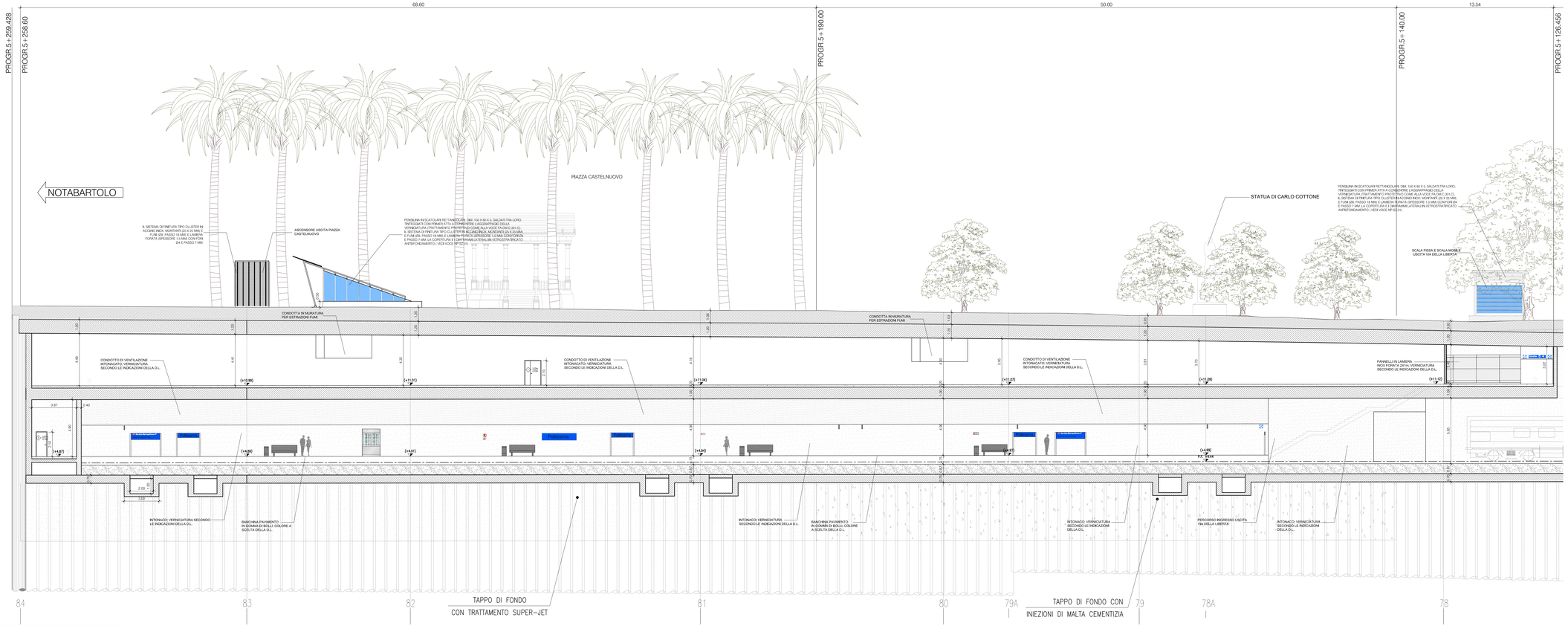

SEZIONE A-A, 1 DI 2

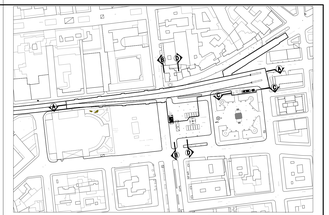

TABELLA MATERIALI

	MATERIALI	CARATTERISTICHE	PRESCRIZIONI ARTICOLO DI LOCALIZZAZIONE	NORME
	CALCESTRUZZO ARMATO GETTATO IN OPERA	Classe: vedi tabella Classe di esposizione: vedi tabella Rapporto acqua/cemento: vedi tabella Dosaggio minimo di cemento: vedi tabella Classe di consistenza: vedi tabella Dimensione massima dell'aggregato: vedi tabella Copriferro: vedi tabella Additivi: vedi tabella Prescrizioni aggiuntive: vedi tabella	PRESCRIZIONI GENERALI: Il calcestruzzo dovrà essere prodotto in impianto di betonaggio dotato di certificazione di qualità aziendale secondo le norme della serie UNI EN ISO 9001:2000 e di attestato di conformità del controllo della produzione in fabbrica secondo la norma UNI EN 206-1:2006. Il trasporto del calcestruzzo dovrà avvenire con betoniere a tamburo rotante. Il getto dovrà essere eseguito con tutte le cautele atte a garantire l'omogeneità dell'impasto, evitando la separazione dei componenti e la segregazione degli inerti. Il getto dovrà essere eseguito con tutte le cautele atte a garantire l'omogeneità dell'impasto, evitando la separazione dei componenti e la segregazione degli inerti. Il getto dovrà essere eseguito con tutte le cautele atte a garantire l'omogeneità dell'impasto, evitando la separazione dei componenti e la segregazione degli inerti.	UNI EN 206-1:2006 UNI 11104:2004 UNI EN 13670:2010 UNI EN 1992-1-1:2005 UNI EN 1992-2:2006
	PIETRA NATURALE	Tipologia, provenienza, dim. max, colore, caratteristiche, lavorazione superficiale, posa in opera, sigillatura giunti, pulizia finale	Prescrizioni generali	UNI 9724-1 UNI 9724-2 UNI 9724-3
	ACCIAIO	Classe di caratteristiche	Prescrizioni generali	UNI EN 10025-1 UNI EN 10025-2 UNI EN 10025-3 UNI EN 10025-4 UNI EN 10025-5 UNI EN 10025-6
	ELEMENTI IN ACCIAIO	Classe di esposizione in relazione alla vita nominale di progetto, classe di resistenza, classe di esecuzione, tipo di acciaio, tipo di saldatura, tipo di bullone, tipo di piastra, tipo di connettore, tipo di trattamento superficiale, tipo di verniciatura, tipo di zincatura, tipo di rivestimento, tipo di giunto, tipo di unione, tipo di collegamento, tipo di fissaggio, tipo di ancoraggio, tipo di appoggio, tipo di isolamento, tipo di protezione, tipo di finitura, tipo di colore, tipo di lucidatura, tipo di satinatura, tipo di spazzolatura, tipo di sabbiatura, tipo di pallinatura, tipo di decapaggio, tipo di passivazione, tipo di fosfatazione, tipo di cromatazione, tipo di nichelatura, tipo di cromatura, tipo di ramatura, tipo di stagnatura, tipo di argentatura, tipo di doratura, tipo di platinatura, tipo di rodiatura, tipo di palladiatura, tipo di iridiatura, tipo di rutenatura, tipo di osmiatura, tipo di renatura, tipo di tungstenatura, tipo di molibdenatura, tipo di cromatura, tipo di ramatura, tipo di stagnatura, tipo di argentatura, tipo di doratura, tipo di platinatura, tipo di rodiatura, tipo di palladiatura, tipo di iridiatura, tipo di rutenatura, tipo di osmiatura, tipo di renatura, tipo di tungstenatura, tipo di molibdenatura	Prescrizioni generali	UNI EN 1090-1:2009 UNI EN 1090-2:2008 UNI EN 1090-3:2008 UNI EN 1090-4:2008 UNI EN 1090-5:2008 UNI EN 1090-6:2008 UNI EN 1090-7:2008 UNI EN 1090-8:2008 UNI EN 1090-9:2008 UNI EN 1090-10:2008 UNI EN 1090-11:2008 UNI EN 1090-12:2008 UNI EN 1090-13:2008 UNI EN 1090-14:2008 UNI EN 1090-15:2008 UNI EN 1090-16:2008 UNI EN 1090-17:2008 UNI EN 1090-18:2008 UNI EN 1090-19:2008 UNI EN 1090-20:2008 UNI EN 1090-21:2008 UNI EN 1090-22:2008 UNI EN 1090-23:2008 UNI EN 1090-24:2008 UNI EN 1090-25:2008 UNI EN 1090-26:2008 UNI EN 1090-27:2008 UNI EN 1090-28:2008 UNI EN 1090-29:2008 UNI EN 1090-30:2008 UNI EN 1090-31:2008 UNI EN 1090-32:2008 UNI EN 1090-33:2008 UNI EN 1090-34:2008 UNI EN 1090-35:2008 UNI EN 1090-36:2008 UNI EN 1090-37:2008 UNI EN 1090-38:2008 UNI EN 1090-39:2008 UNI EN 1090-40:2008 UNI EN 1090-41:2008 UNI EN 1090-42:2008 UNI EN 1090-43:2008 UNI EN 1090-44:2008 UNI EN 1090-45:2008 UNI EN 1090-46:2008 UNI EN 1090-47:2008 UNI EN 1090-48:2008 UNI EN 1090-49:2008 UNI EN 1090-50:2008 UNI EN 1090-51:2008 UNI EN 1090-52:2008 UNI EN 1090-53:2008 UNI EN 1090-54:2008 UNI EN 1090-55:2008 UNI EN 1090-56:2008 UNI EN 1090-57:2008 UNI EN 1090-58:2008 UNI EN 1090-59:2008 UNI EN 1090-60:2008 UNI EN 1090-61:2008 UNI EN 1090-62:2008 UNI EN 1090-63:2008 UNI EN 1090-64:2008 UNI EN 1090-65:2008 UNI EN 1090-66:2008 UNI EN 1090-67:2008 UNI EN 1090-68:2008 UNI EN 1090-69:2008 UNI EN 1090-70:2008 UNI EN 1090-71:2008 UNI EN 1090-72:2008 UNI EN 1090-73:2008 UNI EN 1090-74:2008 UNI EN 1090-75:2008 UNI EN 1090-76:2008 UNI EN 1090-77:2008 UNI EN 1090-78:2008 UNI EN 1090-79:2008 UNI EN 1090-80:2008 UNI EN 1090-81:2008 UNI EN 1090-82:2008 UNI EN 1090-83:2008 UNI EN 1090-84:2008 UNI EN 1090-85:2008 UNI EN 1090-86:2008 UNI EN 1090-87:2008 UNI EN 1090-88:2008 UNI EN 1090-89:2008 UNI EN 1090-90:2008 UNI EN 1090-91:2008 UNI EN 1090-92:2008 UNI EN 1090-93:2008 UNI EN 1090-94:2008 UNI EN 1090-95:2008 UNI EN 1090-96:2008 UNI EN 1090-97:2008 UNI EN 1090-98:2008 UNI EN 1090-99:2008 UNI EN 1090-100:2008
	ELEMENTI IN ACCIAIO ZINCATI	Classe di esposizione in relazione alla vita nominale di progetto, classe di resistenza, classe di esecuzione, tipo di acciaio, tipo di saldatura, tipo di bullone, tipo di piastra, tipo di connettore, tipo di trattamento superficiale, tipo di verniciatura, tipo di zincatura, tipo di rivestimento, tipo di giunto, tipo di unione, tipo di collegamento, tipo di fissaggio, tipo di ancoraggio, tipo di appoggio, tipo di isolamento, tipo di protezione, tipo di finitura, tipo di colore, tipo di lucidatura, tipo di satinatura, tipo di spazzolatura, tipo di sabbiatura, tipo di pallinatura, tipo di decapaggio, tipo di passivazione, tipo di fosfatazione, tipo di cromatazione, tipo di nichelatura, tipo di cromatura, tipo di ramatura, tipo di stagnatura, tipo di argentatura, tipo di doratura, tipo di platinatura, tipo di rodiatura, tipo di palladiatura, tipo di iridiatura, tipo di rutenatura, tipo di osmiatura, tipo di renatura, tipo di tungstenatura, tipo di molibdenatura	Prescrizioni generali	UNI EN 1090-1:2009 UNI EN 1090-2:2008 UNI EN 1090-3:2008 UNI EN 1090-4:2008 UNI EN 1090-5:2008 UNI EN 1090-6:2008 UNI EN 1090-7:2008 UNI EN 1090-8:2008 UNI EN 1090-9:2008 UNI EN 1090-10:2008 UNI EN 1090-11:2008 UNI EN 1090-12:2008 UNI EN 1090-13:2008 UNI EN 1090-14:2008 UNI EN 1090-15:2008 UNI EN 1090-16:2008 UNI EN 1090-17:2008 UNI EN 1090-18:2008 UNI EN 1090-19:2008 UNI EN 1090-20:2008 UNI EN 1090-21:2008 UNI EN 1090-22:2008 UNI EN 1090-23:2008 UNI EN 1090-24:2008 UNI EN 1090-25:2008 UNI EN 1090-26:2008 UNI EN 1090-27:2008 UNI EN 1090-28:2008 UNI EN 1090-29:2008 UNI EN 1090-30:2008 UNI EN 1090-31:2008 UNI EN 1090-32:2008 UNI EN 1090-33:2008 UNI EN 1090-34:2008 UNI EN 1090-35:2008 UNI EN 1090-36:2008 UNI EN 1090-37:2008 UNI EN 1090-38:2008 UNI EN 1090-39:2008 UNI EN 1090-40:2008 UNI EN 1090-41:2008 UNI EN 1090-42:2008 UNI EN 1090-43:2008 UNI EN 1090-44:2008 UNI EN 1090-45:2008 UNI EN 1090-46:2008 UNI EN 1090-47:2008 UNI EN 1090-48:2008 UNI EN 1090-49:2008 UNI EN 1090-50:2008 UNI EN 1090-51:2008 UNI EN 1090-52:2008 UNI EN 1090-53:2008 UNI EN 1090-54:2008 UNI EN 1090-55:2008 UNI EN 1090-56:2008 UNI EN 1090-57:2008 UNI EN 1090-58:2008 UNI EN 1090-59:2008 UNI EN 1090-60:2008 UNI EN 1090-61:2008 UNI EN 1090-62:2008 UNI EN 1090-63:2008 UNI EN 1090-64:2008 UNI EN 1090-65:2008 UNI EN 1090-66:2008 UNI EN 1090-67:2008 UNI EN 1090-68:2008 UNI EN 1090-69:2008 UNI EN 1090-70:2008 UNI EN 1090-71:2008 UNI EN 1090-72:2008 UNI EN 1090-73:2008 UNI EN 1090-74:2008 UNI EN 1090-75:2008 UNI EN 1090-76:2008 UNI EN 1090-77:2008 UNI EN 1090-78:2008 UNI EN 1090-79:2008 UNI EN 1090-80:2008 UNI EN 1090-81:2008 UNI EN 1090-82:2008 UNI EN 1090-83:2008 UNI EN 1090-84:2008 UNI EN 1090-85:2008 UNI EN 1090-86:2008 UNI EN 1090-87:2008 UNI EN 1090-88:2008 UNI EN 1090-89:2008 UNI EN 1090-90:2008 UNI EN 1090-91:2008 UNI EN 1090-92:2008 UNI EN 1090-93:2008 UNI EN 1090-94:2008 UNI EN 1090-95:2008 UNI EN 1090-96:2008 UNI EN 1090-97:2008 UNI EN 1090-98:2008 UNI EN 1090-99:2008 UNI EN 1090-100:2008
	ELEMENTI IN ACCIAIO VERNICIATI	Classe di esposizione in relazione alla vita nominale di progetto, classe di resistenza, classe di esecuzione, tipo di acciaio, tipo di saldatura, tipo di bullone, tipo di piastra, tipo di connettore, tipo di trattamento superficiale, tipo di verniciatura, tipo di zincatura, tipo di rivestimento, tipo di giunto, tipo di unione, tipo di collegamento, tipo di fissaggio, tipo di ancoraggio, tipo di appoggio, tipo di isolamento, tipo di protezione, tipo di finitura, tipo di colore, tipo di lucidatura, tipo di satinatura, tipo di spazzolatura, tipo di sabbiatura, tipo di pallinatura, tipo di decapaggio, tipo di passivazione, tipo di fosfatazione, tipo di cromatazione, tipo di nichelatura, tipo di cromatura, tipo di ramatura, tipo di stagnatura, tipo di argentatura, tipo di doratura, tipo di platinatura, tipo di rodiatura, tipo di palladiatura, tipo di iridiatura, tipo di rutenatura, tipo di osmiatura, tipo di renatura, tipo di tungstenatura, tipo di molibdenatura	Prescrizioni generali	UNI EN 1090-1:2009 UNI EN 1090-2:2008 UNI EN 1090-3:2008 UNI EN 1090-4:2008 UNI EN 1090-5:2008 UNI EN 1090-6:2008 UNI EN 1090-7:2008 UNI EN 1090-8:2008 UNI EN 1090-9:2008 UNI EN 1090-10:2008 UNI EN 1090-11:2008 UNI EN 1090-12:2008 UNI EN 1090-13:2008 UNI EN 1090-14:2008 UNI EN 1090-15:2008 UNI EN 1090-16:2008 UNI EN 1090-17:2008 UNI EN 1090-18:2008 UNI EN 1090-19:2008 UNI EN 1090-20:2008 UNI EN 1090-21:2008 UNI EN 1090-22:2008 UNI EN 1090-23:2008 UNI EN 1090-24:2008 UNI EN 1090-25:2008 UNI EN 1090-26:2008 UNI EN 1090-27:2008 UNI EN 1090-28:2008 UNI EN 1090-29:2008 UNI EN 1090-30:2008 UNI EN 1090-31:2008 UNI EN 1090-32:2008 UNI EN 1090-33:2008 UNI EN 1090-34:2008 UNI EN 1090-35:2008 UNI EN 1090-36:2008 UNI EN 1090-37:2008 UNI EN 1090-38:2008 UNI EN 1090-39:2008 UNI EN 1090-40:2008 UNI EN 1090-41:2008 UNI EN 1090-42:2008 UNI EN 1090-43:2008 UNI EN 1090-44:2008 UNI EN 1090-45:2008 UNI EN 1090-46:2008 UNI EN 1090-47:2008 UNI EN 1090-48:2008 UNI EN 1090-49:2008 UNI EN 1090-50:2008 UNI EN 1090-51:2008 UNI EN 1090-52:2008 UNI EN 1090-53:2008 UNI EN 1090-54:2008 UNI EN 1090-55:2008 UNI EN 1090-56:2008 UNI EN 1090-57:2008 UNI EN 1090-58:2008 UNI EN 1090-59:2008 UNI EN 1090-60:2008 UNI EN 1090-61:2008 UNI EN 1090-62:2008 UNI EN 1090-63:2008 UNI EN 1090-64:2008 UNI EN 1090-65:2008 UNI EN 1090-66:2008 UNI EN 1090-67:2008 UNI EN 1090-68:2008 UNI EN 1090-69:2008 UNI EN 1090-70:2008 UNI EN 1090-71:2008 UNI EN 1090-72:2008 UNI EN 1090-73:2008 UNI EN 1090-74:2008 UNI EN 1090-75:2008 UNI EN 1090-76:2008 UNI EN 1090-77:2008 UNI EN 1090-78:2008 UNI EN 1090-79:2008 UNI EN 1090-80:2008 UNI EN 1090-81:2008 UNI EN 1090-82:2008 UNI EN 1090-83:2008 UNI EN 1090-84:2008 UNI EN 1090-85:2008 UNI EN 1090-86:2008 UNI EN 1090-87:2008 UNI EN 1090-88:2008 UNI EN 1090-89:2008 UNI EN 1090-90:2008 UNI EN 1090-91:2008 UNI EN 1090-92:2008 UNI EN 1090-93:2008 UNI EN 1090-94:2008 UNI EN 1090-95:2008 UNI EN 1090-96:2008 UNI EN 1090-97:2008 UNI EN 1090-98:2008 UNI EN 1090-99:2008 UNI EN 1090-100:2008
	ELEMENTI IN ACCIAIO INOX	Classe di esposizione in relazione alla vita nominale di progetto, classe di resistenza, classe di esecuzione, tipo di acciaio, tipo di saldatura, tipo di bullone, tipo di piastra, tipo di connettore, tipo di trattamento superficiale, tipo di verniciatura, tipo di zincatura, tipo di rivestimento, tipo di giunto, tipo di unione, tipo di collegamento, tipo di fissaggio, tipo di ancoraggio, tipo di appoggio, tipo di isolamento, tipo di protezione, tipo di finitura, tipo di colore, tipo di lucidatura, tipo di satinatura, tipo di spazzolatura, tipo di sabbiatura, tipo di pallinatura, tipo di decapaggio, tipo di passivazione, tipo di fosfatazione, tipo di cromatazione, tipo di nichelatura, tipo di cromatura, tipo di ramatura, tipo di stagnatura, tipo di argentatura, tipo di doratura, tipo di platinatura, tipo di rodiatura, tipo di palladiatura, tipo di iridiatura, tipo di rutenatura, tipo di osmiatura, tipo di renatura, tipo di tungstenatura, tipo di molibdenatura	Prescrizioni generali	UNI EN 1090-1:2009 UNI EN 1090-2:2008 UNI EN 1090-3:2008 UNI EN 1090-4:2008 UNI EN 1090-5:2008 UNI EN 1090-6:2008 UNI EN 1090-7:2008 UNI EN 1090-8:2008 UNI EN 1090-9:2008 UNI EN 1090-10:2008 UNI EN 1090-11:2008 UNI EN 1090-12:2008 UNI EN 1090-13:2008 UNI EN 1090-14:2008 UNI EN 1090-15:2008 UNI EN 1090-16:2008 UNI EN 1090-17:2008 UNI EN 1090-18:2008 UNI EN 1090-19:2008 UNI EN 1090-20:2008 UNI EN 1090-21:2008 UNI EN 1090-22:2008 UNI EN 1090-23:2008 UNI EN 1090-24:2008 UNI EN 1090-25:2008 UNI EN 1090-26:2008 UNI EN 1090-27:2008 UNI EN 1090-28:2008 UNI EN 1090-29:2008 UNI EN 1090-30:2008 UNI EN 1090-31:2008 UNI EN 1090-32:2008 UNI EN 1090-33:2008 UNI EN 1090-34:2008 UNI EN 1090-35:2008 UNI EN 1090-36:2008 UNI EN 1090-37:2008 UNI EN 1090-38:2008 UNI EN 1090-39:2008 UNI EN 1090-40:2008 UNI EN 1090-41:2008 UNI EN 1090-42:2008 UNI EN 1090-43:2008 UNI EN 1090-44:2008 UNI EN 1090-45:2008 UNI EN 1090-46:2008 UNI EN 1090-47:2008 UNI EN 1090-48:2008 UNI EN 1090-49:2008 UNI EN 1090-50:2008 UNI EN 1090-51:2008 UNI EN 1090-52:2008 UNI EN 1090-53:2008 UNI EN 1090-54:2008 UNI EN 1090-55:2008 UNI EN 1090-56:2008 UNI EN 1090-57:2008 UNI EN 1090-58:2008 UNI EN 1090-59:2008 UNI EN 1090-60:2008 UNI EN 1090-61:2008 UNI EN 1090-62:2008 UNI EN 1090-63:2008 UNI EN 1090-64:2008 UNI EN 1090-65:2008 UNI EN 1090-66:2008 UNI EN 1090-67:2008 UNI EN 1090-68:2008 UNI EN 1090-69:2008 UNI EN 1090-70:2008 UNI EN 1090-71:2008 UNI EN 1090-72:2008 UNI EN 1090-73:2008 UNI EN 1090-74:2008 UNI EN 1090-75:2008 UNI EN 1090-76:2008 UNI EN 1090-77:2008 UNI EN 1090-78:2008 UNI EN 1090-79:2008 UNI EN 1090-80:2008 UNI EN 1090-81:2008 UNI EN 1090-82:2008 UNI EN 1090-83:2008 UNI EN 1090-84:2008 UNI EN 1090-85:2008 UNI EN 1090-86:2008 UNI EN 1090-87:2008 UNI EN 1090-88:2008 UNI EN 1090-89:2008 UNI EN 1090-90:2008 UNI EN 1090-91:2008 UNI EN 1090-92:2008 UNI EN 1090-93:2008 UNI EN 1090-94:2008 UNI EN 1090-95:2008 UNI EN 1090-96:2008 UNI EN 1090-97:2008 UNI EN 1090-98:2008 UNI EN 1090-99:2008 UNI EN 1090-100:2008
	ELEMENTI IN ACCIAIO CORTEN	Classe di esposizione in relazione alla vita nominale di progetto, classe di resistenza, classe di esecuzione, tipo di acciaio, tipo di saldatura, tipo di bullone, tipo di piastra, tipo di connettore, tipo di trattamento superficiale, tipo di verniciatura, tipo di zincatura, tipo di rivestimento, tipo di giunto, tipo di unione, tipo di collegamento, tipo di fissaggio, tipo di ancoraggio, tipo di appoggio, tipo di isolamento, tipo di protezione, tipo di finitura, tipo di colore, tipo di lucidatura, tipo di satinatura, tipo di spazzolatura, tipo di sabbiatura, tipo di pallinatura, tipo di decapaggio, tipo di passivazione, tipo di fosfatazione, tipo di cromatazione, tipo di nichelatura, tipo di cromatura, tipo di ramatura, tipo di stagnatura, tipo di argentatura, tipo di doratura, tipo di platinatura, tipo di rodiatura, tipo di palladiatura, tipo di iridiatura, tipo di rutenatura, tipo di osmiatura, tipo di renatura, tipo di tungstenatura, tipo di molibdenatura	Prescrizioni generali	UNI EN 1090-1:2009 UNI EN 1090-2:2008 UNI EN 1090-3:2008 UNI EN 1090-4:2008 UNI EN 1090-5:2008 UNI EN 1090-6:2008 UNI EN 1090-7:2008 UNI EN 1090-8:2008 UNI EN 1090-9:2008 UNI EN 1090-10:2008 UNI EN 1090-11:2008 UNI EN 1090-12:2008 UNI EN 1090-13:2008 UNI EN 1090-14:2008 UNI EN 1090-15:2008 UNI EN 1090-16:2008 UNI EN 1090-17:2008 UNI EN 1090-18:2008 UNI EN 1090-19:2008 UNI EN 1090-20:2008 UNI EN 1090-21:2008 UNI EN 1090-22:2008 UNI EN 1090-23:2008 UNI EN 1090-24:2008 UNI EN 1090-25:2008 UNI EN 1090-26:2008 UNI EN 1090-27:2008 UNI EN 1090-28:2008 UNI EN 1090-29:2008 UNI EN 1090-30:2008 UNI EN 1090-31:2008 UNI EN 1090-32:2008 UNI EN 1090-33:2008 UNI EN 1090-34:2008 UNI EN 1090-35:2008 UNI EN 1090-36:2008 UNI EN 1090-37:2008 UNI EN 1090-38:2008 UNI EN 1090-39:2008 UNI EN 1090-40:2008 UNI EN 1090-41:2008 UNI EN 1090-42:2008 UNI EN 1090-43:2008 UNI EN 1090-44:2008 UNI EN 1090-45:2008 UNI EN 1090-46:2008 UNI EN 1090-47:2008 UNI EN 1090-48:2008 UNI EN 1090-49:2008 UNI EN 1090-50:2008 UNI EN 1090-51:2008 UNI EN 1090-52:2008 UNI EN 1090-53:2008 UNI EN 1090-54:2008 UNI EN 1090-55:2008 UNI EN 1090-56:2008 UNI EN 1090-57:2008 UNI EN 1090-58:2008 UNI EN 1090-59:2008 UNI EN 1090-60:2008 UNI EN 1090-61:2008 UNI EN 1090-62:2008 UNI EN 1090-63:2008 UNI EN 1090-64:2008 UNI EN 1090-65:2008 UNI EN 1090-66:2008 UNI EN 1090-67:2008 UNI EN 1090-68:2008 UNI EN 1090-69:2008 UNI EN 1090-70:2008 UNI EN 1090-71:2008 UNI EN 1090-72:2008 UNI EN 1090-73:2008 UNI EN 1090-74:2008 UNI EN 1090-75:2008 UNI EN 1090-76:2008 UNI EN 1090-77:2008 UNI EN 1090-78:2008 UNI EN 1090-79:2008 UNI EN 1090-80:2008 UNI EN 1090-81:2008 UNI EN 1090-82:2008 UNI EN 1090-83:2008 UNI EN 1090-84:2008 UNI EN 1090-85:2008 UNI EN 1090-86:2008 UNI EN 1090-87:2008 UNI EN 1090-88:2008 UNI EN 1090-89:2008 UNI EN 1090-90:2008 UNI EN 1090-91:2008 UNI EN 1090-92:2008 UNI EN 1090-93:2008 UNI EN 1090-94:2008 UNI EN 1090-95:2008 UNI EN 1090-96:2008 UNI EN 1090-97:2008 UNI EN 1090-98:2008 UNI EN 1090-99:2008 UNI EN 1090-100:2008

COMUNE DI PALERMO

COMMITTENTE:

RFI RETE FERROVIARIA ITALIANA
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO

DIREZIONE LAVORI:

IMPRESA ESECUTRICE:

PROGETTO ESECUTIVO

PRIMO LOTTO FUNZIONALE CHIUSURA DELL'ANELLO FERROVIARIO IN SOTTERRANEO NEL TRATTO DI LINEA TRA LE STAZIONI DI PALERMO NOTARBARTOLO E GIACHERY E PROSEGUIMENTO FINO A POLITEAMA

STAZIONE POLITEAMA (FV03)

SEZIONI TRASVERSALI
TAV.1 DI 5

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	PROGR.	REV.	SCALA
RS72	01	E	ZZ	WA	FV0300	0001	C	1:100

PROGETTAZIONE: ATI (Associazione Temporanea d'Imprese)

PROGIN...

(Capogruppo Mandataria) (Mandante)

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data
A	Emissione	C. Trinelli	05.08.10	R. Piccirillo	05.08.10	S. Esposito	05.08.10
B	Emissione a seguito revisione interna	M. Perrino	01.10.10	R. Piccirillo	01.10.10	S. Esposito	01.10.10
C	Revisione a seguito istruttoria RS72-01-E-A4-IS-FV0100-001-A	M. Perrino	29.07.11	R. Piccirillo	29.07.11	S. Esposito	29.07.11

File:RS72-01-E-ZZ-WA-FV0300-001-C